

Bozamet Sp. z o.o.
Ujrzanów 282A
08-110 Siedlce

Ujrzanów, dnia 16.09.2016r.

ZAPYTANIE OFERTOWE NR 7/1.1.1/2016
dotyczące wyboru podwykonawcy zadań merytorycznych
w zakresie badań przemysłowych i prac rozwojowych związanych z opracowaniem
innowacyjnych prototypów lekkich i trwałych elementów oraz konstrukcji do zabudowy
pojazdów ciężarowych, dostawczych, przyczep i naczep.

Postępowanie prowadzone jest w trybie konkursu ofert, zgodnie z zasadą konkurencyjności oraz wewnętrznym *Regulaminem udzielania zamówień publicznych przez BOZAMET Sp. z o.o. na realizację projektu „Opracowanie innowacyjnych prototypów lekkich i trwałych elementów oraz konstrukcji do zabudowy pojazdów ciężarowych, dostawczych, przyczep i naczep”* współfinansowanego ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój, Priorytet I: Wsparcie prowadzenia prac B+R przez przedsiębiorstwa, Działanie 1.1: Projekty B+R przedsiębiorstw, Poddziałanie 1.1.1: Badania przemysłowe i prace rozwojowe realizowane przez przedsiębiorstwa.

Niniejsze ogłoszenie nie jest ogłoszeniem w rozumieniu ustawy prawo zamówień publicznych, a propozycje składane przez zainteresowane podmioty nie są ofertami w rozumieniu kodeksu cywilnego.

I. Nazwa i adres zamawiającego:

Bozamet Sp. z o.o., Ujrzanów 282a, 08-110 Siedlce
NIP: 821 24 72 363,
REGON: 140793199
www.bozamet.pl, info@bozamet.pl

II. Tryb zamówienia: Konkurs ofert

III. Opis przedmiotu zamówienia:

CPV:

73000000-2 Usługi badawcze i eksperymentalno-rozwojowe w dziedzinie nauk stosowanych

Przedmiotem zamówienia jest wykonanie prac badawczo-rozwojowych w ramach projektu *„Opracowanie innowacyjnych prototypów lekkich i trwałych elementów oraz konstrukcji do zabudowy pojazdów ciężarowych, dostawczych, przyczep i naczep”*:

1) usługi badawczej w zakresie zastosowania nowych materiałów o podwyższonych własnościach, obejmującej:



- badanie i ocenę zastosowania w profilach kłonic środkowych i dachów przesuwanych blach o podwyższonych parametrach wytrzymałościowych;
- badania materiałowe potwierdzające zgodność z certyfikatem producenta (3 gatunki materiału);
- badania materiałowe nad określeniem skali perforacji;

2) usługi badawczej w zakresie testów wytrzymałościowych i weryfikacji przyjętych modeli materiału, obejmującej:

- obliczenia i symulacje procesów tłoczenia i gięcia z wykorzystaniem metody MES (3 gatunki materiału);
- zaprojektowanie narzędzi do prób na prasie wytrzymałościowej;
- próby gięcia i tłoczenia na maszynie wytrzymałościowej (3 gatunki materiału);

3) usługi badawczo-rozwojowej w zakresie opracowania parametrów technologicznych gięcia blach perforowanych o podwyższonych wytrzymałościach, obejmującej:

- badanie pomiaru siły gięcia i kąta sprężynowania powrotnego celem określenia korekty kształtu narzędzi (2 gatunki materiału wybrane przez Zamawiającego);
- ocena poprawności przebiegu procesu docelowego;
- analiza ewentualnych wad, które mogą pojawić się w procesie, w celu ich eliminacji.

Metodyka badań:

Badanie dotyczy przeprowadzenia symulacji procesu tłoczenia i gięcia stali AHSS i zostanie przeprowadzone dla gatunków materiałów, ich geometrii oraz warunków gięcia/tłoczenia dostarczonych przez zamawiającego.

Wyniki symulacji powinny zostać potwierdzone wykonując testy na maszynie wytrzymałościowej co pozwoli na pomiar siły oraz kąta sprężynowania powrotnego. Po uzyskaniu wyników symulacji i testów należy wprowadzić korekty do modeli 3D narzędzi (wkładek formujących) uwzględniające wyprzedzenia pozwalające na zniwelowanie kąta sprężynowania.

Zamawiający zastrzega sobie wybór najkorzystniejszej metodyki badań dla potrzeb projektu.

W wyniku przeprowadzenia powyższych prac powstanie opracowanie określające:

- parametry technologiczne gięcia i tłoczenia blach perforowanych o wysokich parametrach wytrzymałościach, dostarczonych przez Zamawiającego;
- raporty z symulacji numerycznych procesu gięcia i tłoczenia;
- wyniki badań z maszyny wytrzymałościowej oraz ich analiza z komentarzami;
- opis procesu technologicznego;
- opis korekt kształtów narzędzi w postaci modelu 3D.

Zamawiający dostarczy próbki materiału i elementów giętych do ww. badań wg wskazówek Wykonawcy.

Złożona oferta powinna uwzględniać wszystkie pozostałe koszty niezbędne do wykonania przedmiotu zamówienia.

IV. Warunki uczestnictwa w zapytaniu ofertowym:



1. O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się wyłącznie Wykonawcy, którzy spełniają poniższe warunki:
 - ✓ posiadają uprawnienia do wykonywania działalności lub czynności niezbędnych do realizacji Zamówienia, jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek ich posiadania;
 - ✓ znajdują się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia;
 - ✓ posiadają odpowiednie zasoby i doświadczenie w zakresie kompleksowych i innowacyjnych rozwiązań technologicznych z zakresu obróbki plastycznej metali, opracowaniu procesów technologicznych wykrawania, gięcia i tłoczenia wyrobów ze stali;
 - ✓ dysponują:
 - odpowiednim potencjałem technicznym oraz zasobami niezbędnymi do realizacji zamówienia, także na terenie zakładów produkcyjnych Zamawiającego, w tym doradztwa technicznego;
 - kompetencjami i doświadczeniem z zakresu badań struktury i właściwości metali oraz komputerowego wspomaganie prac inżynierskich oraz w zakresie technologii wyrobów oraz konstrukcji maszyn i urządzeń do obróbki plastycznej blach;
w związku z powyższym posiadać muszą:
 - a) Oprogramowanie symulujące procesy tłoczenia i gięcia;
 - b) Zaplecze badawcze niezbędne do wykonania badań spełniających kryteria normowe, a w szczególności:
 - minimum 2 pracowników z tytułem profesora lub stopniem doktora habilitowanego w dziedzinie projektu;
 - doświadczoną kadrę naukowo techniczną prowadzącą badania w dziedzinie projektu od minimum 3 lat;
 - akredytowane laboratorium badań materiałowych;
 - maszyny wytrzymałościowe statyczne i dynamiczne umożliwiające przeprowadzenie prób rozciągania (w tym z pomiarem pól odkształceń metodą cyfrowej korelacji obrazów), zginania i zmęczenia;
 - c) Doświadczenie w realizacji co najmniej 3 projektów o wartości powyżej 300 tysięcy PLN każdy, obejmujące innowacyjne prace badawczo-rozwojowe w zakresie badań obróbki plastycznej metali, ukierunkowane na wdrożenie;
 - d) Personel badawczy mogący wykazać się doświadczeniem w badaniach i publikowaniem wyników badań w zakresie wdrożenia kompleksowych, innowacyjnych rozwiązań technologicznych z zakresu obróbki plastycznej metali, zapewniających znaczną oszczędność energii i materiału w procesie produkcji;
 - e) Wdrożone i utrzymane systemy zarządzania jakością zgodnie z wymogami normy ISO 9001:2008.
- ✓ Oferent powinien zagwarantować sposób realizacji usługi korzystny z punktu widzenia ochrony środowiska poprzez zapewnienie minimalizacji zużycia materiałów, surowców, energii itp. niezbędnych w procesie produkcji;
- ✓ nie są powiązani osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym;
- ✓ w postępowaniu nie mogą brać udziału Wykonawcy w stosunku do których otwarto postępowanie likwidacyjne lub ogłoszono upadłość;

2. Oferta musi zawierać opis metodyki badań zgodnie z wytycznymi w opisie przedmiotu zamówienia. Oferty nie zawierające opisu metodyki badań nie będą rozpatrywane.
3. Wykonawcy, którzy nie wykażą spełnienia warunków udziału w postępowaniu podlegać będą wykluczeniu z udziału w postępowaniu. Ofertę Wykonawcy wykluczonego uważa się za odrzuconą.
4. Ocena spełnienia warunków udziału w postępowaniu dokonywana będzie w oparciu o dokumenty (wyszczególnione w pkt VI) złożone przez wykonawcę w niniejszym postępowaniu metodą warunku granicznego – spełnia/nie spełnia.
5. Niespełnienie jakiegokolwiek z wyżej wymienionych warunków skutkować będzie odrzuceniem oferty.
6. Zamawiający odrzuca ofertę wykonawcy, który nie złożył wyjaśnień lub jeżeli dokonana ocena wyjaśnień wraz z dostarczonymi dowodami potwierdza, że oferta zawiera rażąco niską cenę w stosunku do przedmiotu zamówienia.

V. Wykluczenie z udziału w zapytaniu ofertowym:

Zamawiający nie może udzielić zamówienia podmiotom powiązanim z nim osobowo lub kapitałowo. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej;
- b) posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji;
- c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika;
- d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

VI. Opis sposobu przygotowania oferty:

1. Oferent przed złożeniem oferty powinien dokładnie zapoznać się z informacjami zawartymi w Zapytaniu ofertowym i przygotować ofertę zgodnie z wymaganiami określonymi w tym dokumencie.
2. Oferent ponosi wszelkie koszty własne związane z przygotowaniem i złożeniem oferty niezależnie od wyniku postępowania. Zamawiający w żadnym przypadku nie odpowiada za koszty poniesione przez Oferenta w związku z przygotowaniem i złożeniem oferty. Oferent zobowiązuje się nie rościć z tego tytułu żadnych żądań względem Zamawiającego.
3. **Oferent powinien stworzyć ofertę na formularzu ofertowym dołączonym do niniejszego do niniejszego zapytania (Załącznik nr 1).**

4. Oferta powinna:

- być sporządzona w języku polskim, pismem odręcznym lub elektronicznie za pomocą edytora tekstu i wydrukowana,
- posiadać datę sporządzenia,
- być podpisana przez Oferenta (osoby uprawnione do reprezentacji Wykonawcy lub pełnomocnika),
- w ofercie należy podać cenę ostateczną wartości zamówienia w złotych, cyfrowo i słownie z wyodrębnieniem należnego podatku VAT-jeżeli występuje oraz ceny w rozbiciu na poszczególne usługi badawcze (powinna uwzględniać wszystkie koszty niezbędne do wykonania przedmiotu zamówienia z uwzględnieniem informacji podanych w pkt. III).

5. Do oferty załączyć należy podpisane przez osoby uprawnione do reprezentacji Wykonawcy lub pełnomocnika:

- zał. nr 2 - Oświadczenie o braku powiązań kapitałowych lub osobowych;
- zał. nr 3 - Oświadczenie o spełnianiu warunków udziału w postępowaniu;
- zał. nr 4 - Wykaz wykonanych projektów o wartości powyżej 300 tysięcy PLN każdy, obejmujące innowacyjne prace badawczo-rozwojowe w zakresie badań obróbki plastycznej metali, ukierunkowane na wdrożenie, wraz z podaniem ich wartości, tematu, dat wykonania-wg własnego wzoru;
- zał. nr 5 - Opis metodyki badań zgodnie z wytycznymi w opisie przedmiotu zamówienia-wg własnego wzoru;
- zał. nr 6 – Dokumenty potwierdzające posiadanie uprawnień/pełnomocnictw osób składających ofertę, o ile nie wynikają z przepisów prawa lub dokumentów rejestrowych;

6. Wszystkie załączniki stanowią integralną część zapytania ofertowego.

7. Oferty, nie spełniające powyższych kryteriów oraz kryteriów opisanych w warunkach uczestnictwa uznaje się za nieważne i nie będą rozpatrywane.

8. Wykonawca może złożyć tylko jedną ofertę i nie może to być oferta częściowa ani wariantowa.

VII. Miejsce oraz termin składania ofert:

1. Oferta na załączonym formularzu ofertowym powinna być przesłana na adres poczty elektronicznej anna.mlonek@bozamet.pl lub za pośrednictwem poczty tradycyjnej, bądź dostarczona osobiście (w nieprzezroczystej, zamkniętej kopercie/opakowaniu gwarantującym zachowanie poufności i nienaruszalności do terminu otwarcia ofert), na adres Bozamet Sp. z o.o., Ujrzanów 282a, 08-110 Siedlce, **do dnia 27.09.2016r.** (liczy się data wpływu).

Wymagane dodatkowe oznaczenie koperty:

*„Oferta na zapytanie ofertowe nr 7/1.1.1/2016 z dnia 16.09.2016r
na wykonanie prac badawczo-rozwojowych”*

Wpłynięcie oferty w formie elektronicznej powinno zostać potwierdzone przez Oferenta, w przeciwnym wypadku Zamawiający nie bierze odpowiedzialności za oferty, które nie dotrą w terminie na podany adres mailowy Zamawiającego.

2. Oferty złożone po terminie nie będą rozpatrywane.

3. Oferent może przed upływem terminu składania ofert zmienić lub wycofać swoją ofertę.

4. W toku badania i oceny ofert Zamawiający może żądać od Oferentów wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert bądź udokumentowania posiadanych uprawnień i infrastruktury badawczej oraz przebiegu dotychczasowej współpracy itp.

5. Zapytanie ofertowe zostaje umieszczone na stronie www.bozamet.pl oraz stronie www.bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl.

6. Pytania odnośnie przedmiotu zamówienia prosimy kierować na adres mailowy pawel.prochenka@bozamet.pl

VIII. Ocena ofert:

1. Zamawiający dokona oceny ważnych ofert na podstawie następujących kryteriów:

Lp.	Kryterium	Wartość punktowa wagi kryterium
1	Cena	60
2	Metodyka badań w ramach oferty	40

Ocena będzie dokonywana według skali punktowej przy założeniu, że maksymalna punktacja wynosi 100 punktów, w następujący sposób:

- Cena:

Ocenie podlega cena całkowita (w złotych netto), z uwzględnieniem poniższych informacji podanych w pkt. III:

Zamawiający dostarczy próbki materiału i elementów giętych do ww. badań wg wskazówek Wykonawcy. Złożona oferta powinna uwzględniać wszystkie pozostałe koszty niezbędne do wykonania przedmiotu zamówienia.

Sposób przyznawania:

Cena przedstawiona w ofercie będzie oceniana zgodnie z zależnością:

$$PC = (CN/CR) \times 60$$

gdzie:

- oferta z najniższą ceną otrzymuje maksymalną liczbę 60 punktów

Pc – liczba punktów w kryterium cena oferty przyznanych rozpatrywanej ofercie

Cn – najniższa zaoferowana cena

Cr – cena z rozpatrywanej oferty

60 – waga kryterium

Wynik będzie traktowany jako wartość punktowa oferty.

Ocena kryterium zostanie dokonana na podstawie Załącznika nr 1 Formularz Ofertowy.

- Metodyka badań w ramach oferty.

Sposób przyznawania:

Oferta wypełniająca w najwyższym stopniu wymagania określone w kryterium otrzyma maksymalną liczbę punktów. Pozostałym Wykonawcom, wypełniającym wymagania co do kryterium przypisana zostanie odpowiednio mniejsza (proporcjonalnie mniejsza) liczba punktów wg. przedziału:

- poniżej potrzeb projektu – 10 pkt
- spełniająca w minimalnym stopniu potrzeby projektu- 20 pkt
- spełniająca w pełni potrzeby projektu – 40 pkt

Wynik będzie traktowany jako wartość punktowa oferty.

Ocena kryterium będzie dokonana na podstawie Załącznika nr 5 - Opis metodyki badań zgodnie z wytycznymi w opisie przedmiotu zamówienia.

Zamawiający oceni ofertę pod kątem m.in.:

- rodzaju oprogramowania wykorzystywanego podczas symulacji tłoczenia i gięcia;
- zaplecza technicznego, wykorzystywanego podczas badań;
- doświadczenia związanego z przeprowadzaniem analiz procesu gięcia i tłoczenia;

zapewniających ciągłość oraz kompleksowość realizacji prac przez oferenta.

W celu umożliwienia przeprowadzenia oceny, oferent w Załączniku nr 5 powinien zamieścić informacje nt. zasobów technicznych i kadrowych, które pozwolą mu zrealizować zakres ww. prac. Zamawiający weźmie pod uwagę również doświadczenie w zakresie realizacji podobnych zleceń.



2. Wynik - oferta, która przedstawia najkorzystniejszy bilans (maksymalna liczba przyznanych punktów w oparciu o ustalone kryteria) zostanie uznana za najkorzystniejszą, pozostałe oferty zostaną sklasyfikowane zgodnie z ilością uzyskanych punktów. Realizacja zamówienia zostanie powierzona Wykonawcy, którego oferta uzyska łącznie najwyższą ilość punktów.

3. W przypadku ofert, które otrzymają taką samą ilość punktów łącznie za wszystkie ww. kryteria, wybrana zostanie oferta uwzględniająca sposób realizacji najkorzystniejszy z punktu widzenia ochrony środowiska m.in. poprzez zapewnienie minimalizacji zużycia materiałów, surowców, energii niezbędnych do realizacji zamówienia - na podstawie dodatkowych informacji uzyskanych od Oferentów.

IX. Informacje dotyczące oceny ofert:

Informację o wyniku postępowania umieszcza się na stronie internetowej Zamawiającego www.bozamet.pl, stronie www.bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl oraz wysłała pocztą elektroniczną bądź tradycyjną do każdego wykonawcy, który złożył ofertę. Złożenie oferty jest równoznaczne z wyrażeniem zgody na publikację danych Oferenta.

Zamawiający zastrzega sobie prawo do unieważnienia postępowania bez podania przyczyny na każdym etapie, nie wybrać żadnej oferty lub zmodyfikować treść zapytania ofertowego, w szczególności ze względu na konieczność usunięcia wad zapytania, dostosowania zapytania do wymagań powszechnie obowiązującego prawa lub innych regulacji wiążących Zamawiającego, o ile okaże się to konieczne do prawidłowej realizacji projektu lub przedmiotu zapytania. Z tytułu unieważnienia postępowania Wykonawcom nie przysługują żadne roszczenia w stosunku do Zamawiającego.

X. Termin wykonania umowy:

Wykonanie umowy nastąpi w terminie:

- **do 31.01.2017r.** dla usługi badawczej wymienionej w pkt III 1) w zakresie zastosowania nowych materiałów o podwyższonych własnościach;
- **do 31.03.2017r.** dla usługi badawczej wymienionej w pkt III 2) w zakresie testów wytrzymałościowych i weryfikacji przyjętych modeli materiału;
- **do 30.07.2017r.** dla usługi badawczo-rozwojowej wymienionej w pkt III 3) w zakresie opracowania parametrów technologicznych gięcia blach perforowanych o podwyższonych wytrzymałościach.

XI. Termin związania ofertą:

Wykonawcy pozostają związani złożoną przez siebie ofertą **60 dni** od ostatecznego terminu składania ofert.

XII. Warunki zawarcia i zmian w umowie:

1. Zamawiający podpisze umowę z Wykonawcą, który przedłożył najkorzystniejszą ofertę z zastrzeżeniem że:
2. Warunkiem wejścia w życie umowy z wybranym Wykonawcą będzie:
 - Dla uczelni publicznej, państwowego instytutu badawczego, instytutu PAN lub innej jednostki naukowej będącej organizacją prowadzącą badania i upowszechniającą wiedzę,



o której mowa w art. 2 pkt 83 rozporządzenia Komisji (UE) nr 651/2014 z dnia 17 czerwca 2014 r., która podlega ocenie jakości działalności naukowej lub badawczo-rozwojowej jednostek naukowych, o której mowa w art. 41 ust. 1 pkt 1 i art. 42 ustawy z dnia 30 kwietnia 2010 r. o zasadach finansowania nauki (Dz. U. z 2014 r., poz. 1620)

posiadanie co najmniej oceny B;

- Dla pozostałych podmiotów **uzyskanie przez Zamawiającego pisemnej zgody Narodowego Centrum Badań i Rozwoju w Warszawie** na zlecenie oferentowi wykonania części merytorycznej projektu.
3. Zamawiający określa następujące warunki zmian umowy zawartej w wyniku przeprowadzonego postępowania:
- zmiana postanowień umowy może nastąpić za zgodą obu Stron, wyrażoną na piśmie w drodze aneksu do niniejszej umowy;
 - dopuszczalne zmiany postanowień umowy:
 - zmiana terminu realizacji umowy, w tym harmonogramu realizacji zadań, jeżeli zmiana jest konieczna z przyczyn losowych uniemożliwiających realizację zamówienia w zakładanym terminie,
 - zmiana terminów i warunków płatności, jeżeli jest następstwem wszelkich zmian wprowadzanych przez strony do umowy; konieczność zmiany sposobu rozliczania umowy lub dokonywania płatności na rzecz Wykonawcy na skutek nieprzewidzianych wcześniej okoliczności lub inne zmiany będące następstwem zmian umowy o dofinansowanie i wytycznych dotyczących realizacji zamówienia;
 - zmiana ceny oferty, jeżeli jest następstwem zmian wynikających z zakresu badań, które okazały się niezbędne do przeprowadzenia celem uzyskania prawidłowych wyników badań już w trakcie wykonywanych prac przez Wykonawcę;
 - zmiana dotyczące nazwy i siedziby Wykonawcy, jego formy organizacyjno-prawnej, numerów kont bankowych oraz innych danych identyfikacyjnych w trakcie trwania umowy lub następstwo prawne;
 - zmiana mająca na celu poprawę oczywistych omyłek pisarskich i rachunkowych w umowie;
 - zmiana osób przy pomocy których Wykonawca realizuje przedmiot umowy na inne legitymujące się co najmniej równoważnymi uprawnieniami.

XIII. Załączniki:

1. Załącznik nr 1 - formularz ofertowy;
2. Załącznik nr 2 - Oświadczenie o braku powiązań kapitałowych lub osobowych;
3. Załącznik nr 3 - Oświadczenie o spełnianiu warunków udziału w postępowaniu;
4. Załącznik nr 4 - Wykaz wykonanych projektów o wartości powyżej 300 tysięcy PLN, obejmujące innowacyjne prace badawczo-rozwojowe w zakresie badań obróbki plastycznej



metali, ukierunkowane na wdrożenie, wraz z podaniem ich wartości, tematu, dat wykonania-wg własnego wzoru;

5. Załącznik nr 5 - Opis metodyki badań zgodnie z wytycznymi w opisie przedmiotu zamówienia-wg. własnego wzoru;

6. Załącznik nr 6 – Potwierdzające posiadanie uprawnień/pełnomocnictw osób składających ofertę, o ile nie wynikają z przepisów prawa lub dokumentów rejestrowych;