

Bozamet Sp. z o.o.  
Ujrzanów 282A  
08-110 Siedlce

Ujrzanów, dnia 29.12.2016r.

### ZAPYTANIE OFERTOWE nr 8/1.1.1/2016

#### na zaprojektowanie i budowę innowacyjnej prototypowej linii do nanoszenia warstw wierzchnich

Postępowanie prowadzone jest w związku z realizacją projektu „Opracowanie innowacyjnych prototypów lekkich i trwałych elementów oraz konstrukcji do zabudowy pojazdów ciężarowych, dostawczych, przyczep i naczep” współfinansowanego ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój, Priorytet I: Wsparcie prowadzenia prac B+R przez przedsiębiorstwa, Działanie 1.1: Projekty B+R przedsiębiorstw, Poddziałanie 1.1.1: Badania przemysłowe i prace rozwojowe realizowane przez przedsiębiorstwa.

Niniejsze ogłoszenie nie jest ogłoszeniem w rozumieniu ustawy prawo zamówień publicznych, a propozycje składane przez zainteresowane podmioty nie są ofertami w rozumieniu kodeksu cywilnego.

#### I.POSTANOWIENIA OGÓLNE

1. Nazwa i adres zamawiającego:

Bozamet Sp. z o.o., Ujrzanów 282a, 08-110 Siedlce  
NIP: 821 24 72 363,  
REGON: 140793199  
[www.bozamet.pl](http://www.bozamet.pl), [info@bozamet.pl](mailto:info@bozamet.pl)  
pon.-pt. 8.00-16.00  
tel. +48 25 63339894 fax. +48 25 6323140

2. Tryb zamówienia: konkurs ofert

#### II.OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Opis przedmiotu zamówienia wg **Wspólnego Słownika Zamówień (CPV):**

**42900000-5** Różne maszyny ogólnego i specjalnego przeznaczenia

**38810000-6** Urządzenia sterujące procesem przemysłowym

Przedmiotem zamówienia jest:

- zaprojektowanie innowacyjnej prototypowej linii (procesu) do nanoszenia warstw wierzchnich, w oparciu o wyniki prac B+R przeprowadzone na zlecenie przez Zamawiającego, ujęte w opisanych poniższych wymaganiach;

- wykonanie, budowa i uruchomienie innowacyjnej prototypowej linii do nanoszenia warstw wierzchnich:

- a) niezbędnych modeli elementów służących do budowy prototypowej linii do nanoszenia warstw wierzchnich;
- b) niezbędnych części i podzespołów prototypu innowacyjnej linii do nanoszenia warstw wierzchnich;

**Uwaga:**

**Innowacyjna prototypowa linia musi spełniać wszystkie warunki zawarte w decyzji o uwarunkowaniach środowiskowych, która zostanie udostępniona na prośbę oferentów.**

**Zakres badań w celu porównania powłok oraz wytypowania najkorzystniejszego rozwiązania, popartych testami pod kątem trwałościowym i użytkowym obejmował następujące zagadnienia:**

- badanie odporności na obojętną mgłę solną wg normy PN ISO 9227 (czas ekspozycji 336 h);
- badanie przyczepności powłoki metodą siatki nacięć wg normy PN-EN ISO 2409 (w stanie dostawy i po ekspozycji na oddziaływanie mgły solnej);
- badanie odporności na uderzenie metodą spadającego ciężarka wg normy PN-EN ISO 6272-1
- badanie grubości powłoki metodą elektromagnetyczną;
- badanie propagacji korozji wg normy VOLVO 1021,29;
- badanie odporności na płyny (smary);
- badanie odporności na zmienne warunki klimatyczne (ujemna temperatura, dodatnia, wilgotność) – obserwacja powłoki oraz wykonanie siatki nacięć przed starzeniem i po starzeniu;
- badanie twardości powłoki metodą ołówkową wg normy PN-EN ISO 15184.

Obiektem badań były płytki stali, pokryte powłokami ochronnymi.

**Wymagania prototypowej linii do nanoszenia warstw wierzchnich gwarantujące osiągnięcie rezultatów projektu, w oparciu o powyższe wyniki prac b+r :**

1. Materiał malowanych wyrobów:
  - a. Stal zimnowalcowana
  - b. Stal gorącowalcowana
  - c. Stal cynkowana galwanicznie i ogniowo
  - d. Aluminium i jego stopy
2. Maksymalne wymiary malowanych detali w gnieździe lakierowania proszkowego
  - a. Długość – 3,5 m
  - b. Szerokość – 1,2 m
  - c. Wysokość – 1,8 m
3. Maksymalne wymiary malowanych detali w gnieździe lakierowania farbami ciekłymi
  - a. Długość – 8,5 m
  - b. Szerokość – 1,2 m
  - c. Wysokość – 1,8 m
4. Maksymalna waga wyrobu (detalu) - 160 kg.
5. Zakładana wydajność: takt 10 minut – 48 trawers na 8 godzin.
6. Odporność korozyjna detali po przygotowaniu powierzchni i malowaniu proszkowym nie może być mniejsza niż 600 godzin w badaniach przyspieszonych w obojętnej mgłę solnej zgodnie z PN EN ISO 9227 lub DIN SS 50021.

7. Zastosowane preparaty do chemicznego przygotowania powierzchni muszą posiadać następujące cechy:

- wytwarzać powłokę konwersyjną
- nie zawierać fosforanów, związków niklu, azotynu i hydroksyloaminy, siarczanu hydroksylamin,
- w reakcji powstawania powłoki konwersyjnej wytwarzać minimalną ilość osadu,
- preparat powinien pracować w niskiej temperaturze (25-35°C).

8. Korozja podpowłokowa: dla stali zimnowalcowanej  $\leq 1$  mm, dla aluminium  $\leq 1$  mm (powłoka konwersyjna + farba proszkowa).

9. Linia powinna być przystosowana do pracy dwuzmianowej.

### Informacje dodatkowe

1. Niezbędne preparaty chemiczne potrzebne do wykonania prototypów zapewnia Wykonawca.
2. Powierzchnia przeznaczona na instalację prototypowej linii do nanoszenia warstw wierzchnich zgodnie z planem sytuacyjnym - Załącznik nr 7 - rzut hali.

### III. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU WRAZ Z OPISEM SPOSOBU DOKONYWANIA OCENY ICH SPEŁNIANIA ORAZ WYKLUCZENIA

O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się wyłącznie Wykonawcy, którzy spełniają poniższe warunki:

1. Posiadają uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek ich posiadania;
2. Znajdują się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia;
3. Oferent musi posiadać następujące zasoby i doświadczenie, niezbędne do realizacji przedmiotu zamówienia, tak aby spełniały one wymagane prawem normy i przepisy oraz uwzględniały najnowszy stan techniki i wiedzy inżynierskiej:
  - a) doświadczenie w realizacji co najmniej 4 porównywalnych zleceń o wartości powyżej 1 mln PLN każdy, obejmujące zaprojektowanie i/lub montaż i uruchomienie bądź dostawę elementów lakierni proszkowej i/lub lakierni mokrej, w okresie 5 lat poprzedzających termin składania ofert;
  - b) serwis.
4. W postępowaniu nie mogą brać udziału Wykonawcy w stosunku do których otwarto postępowanie likwidacyjne lub ogłoszono upadłość.
5. Oferent powinien zagwarantować sposób realizacji zamówienia korzystny z punktu widzenia ochrony środowiska poprzez zapewnienie minimalizacji zużycia materiałów, surowców, energii itp. niezbędnych do realizacji.
6. Wykonawcy, którzy nie wykażą spełnienia warunków udziału w postępowaniu podlegać będą wykluczeniu z udziału w postępowaniu. Ofertę Wykonawcy wykluczonego uważa się za odrzuconą.
7. Ocena spełnienia warunków udziału w postępowaniu dokonywana będzie w oparciu o dokumenty (wyszczególnione w pkt IV) złożone przez wykonawcę w niniejszym postępowaniu metodą warunku granicznego – spełnia/nie spełnia.
8. Niespełnienie jakiegokolwiek z wyżej wymienionych warunków skutkować będzie odrzuceniem oferty.
9. Zamawiający odrzuca ofertę wykonawcy, który nie złożył wyjaśnień lub jeżeli dokonana ocena wyjaśnień wraz z dostarczonymi dowodami potwierdza, że oferta zawiera rażąco niską cenę w stosunku do przedmiotu zamówienia.
10. Zamawiający nie może udzielić zamówienia podmiotom powiązanym z nim osobowo lub kapitałowo. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania

między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej;
- b) posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji;
- c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika;
- d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

#### IV. OPIS SPOSOBU PRZYGOTOWANIA OFERTY

1. Oferent powinien przygotować ofertę zgodnie z wymaganiami określonymi w tym dokumencie;
2. Oferent ponosi wszelkie koszty własne związane z przygotowaniem i złożeniem oferty niezależnie od wyniku postępowania. Zamawiający w żadnym przypadku nie odpowiada za koszty poniesione przez Oferenta w związku z przygotowaniem i złożeniem oferty. Oferent zobowiązuje się nie rościć z tego tytułu żadnych żądań względem Zamawiającego;
3. Oferent powinien stworzyć ofertę na formularzu ofertowym dołączonym do niniejszego zapytania (Załącznik nr 1 );
4. Oferta powinna:
  - być sporządzona w języku polskim, pismem odręcznym lub elektronicznie za pomocą edytora tekstu i wydrukowana,
  - posiadać datę sporządzenia,
  - być podpisana przez Oferenta (osoby uprawnione do reprezentacji lub pełnomocnika),
  - w ofercie należy podać cenę ostateczną wartości zamówienia w złotych, cyfrowo i słownie, z wyodrębnieniem należnego podatku VAT – jeżeli występuje.
5. Do oferty załączyć należy podpisane przez osoby uprawnione do reprezentacji Wykonawcy lub pełnomocnika:
  - zał. nr 2 - Oświadczenie o braku powiązań kapitałowych lub osobowych;
  - zał. nr 3 - Oświadczenie o spełnianiu warunków udziału w postępowaniu;
6. Ponadto, w celu potwierdzenia spełnienia warunków udziału w postępowaniu, do oferty Oferent załącza oświadczenia lub dokumenty:
  - zał. nr 4 - Potwierdzające posiadanie uprawnień / pełnomocnictw osób składających ofertę, o ile nie wynikają z przepisów prawa lub dokumentów rejestrowych;
  - zał. nr 5 – Wykaz minimum 4 porównywalnych zleceń o wartości powyżej 1 mln PLN każdy, obejmujące zaprojektowanie i/lub montaż i uruchomienie bądź dostawę elementów lakierni proszkowej i lakierni mokrej, w okresie 5 lat poprzedzających termin składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy – w tym okresie, wraz z podaniem ich wartości, tematu, dat wykonania-wg własnego wzoru;
  - zał. nr 6 - Karty katalogowe, opisy lub inne dokumenty potwierdzające wartości średnie zużycia mediów;
7. Wszystkie załączniki stanowią integralną część zapytania ofertowego.
8. Postanowienia dotyczące składanych dokumentów:
  - dokumenty mogą być składane w oryginale lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem przez Wykonawcę lub osobę/osoby uprawnione do podpisania oferty z dopiskiem "za zgodność z oryginałem";
  - Zamawiający może żądać przedstawienia oryginału lub notarialnie poświadczonej kopii

dokumentu, gdy złożona przez Wykonawcę kopia dokumentu jest nieczytelna lub budzi wątpliwości, co do jej prawdziwości;

- pożądane jest, aby wszystkie strony oferty były ponumerowane, oferta była trwale zszyta, uniemożliwiająca samoistne jej zdekompletowanie.

9. Oferty, nie spełniające powyższych wymogów oraz kryteriów opisanych w warunkach uczestnictwa uznaje się za nieważne i nie będą rozpatrywane;

**10. Wykonawca może złożyć tylko jedną ofertę i nie może to być oferta częściowa ani wariantowa.**

## V. MIEJSCE ORAZ TERMIN SKŁADANIA OFERT

1. Oferta na załączonym formularzu ofertowym powinna być przesłana na adres poczty elektronicznej [marcin.osipiak@bozamet.pl](mailto:marcin.osipiak@bozamet.pl) lub za pośrednictwem poczty tradycyjnej, bądź dostarczona osobiście (w nieprzezroczystej, zamkniętej kopercie/opakowaniu gwarantującym zachowanie poufności i nienaruszalności do terminu otwarcia ofert), na adres Bozamet Sp. z o.o., Ujrzanów 282a, 08-110 Siedlce, **do dnia 31.01.2017r.** (liczy się data wpływu).

Wymagane dodatkowe oznaczenie koperty:

***Oferta na zapytanie ofertowe nr 8/1.1.1/2016 z dnia 29.12.2016r. dot. prototypowej linii do nanoszenia warstw wierzchnich***

Wpłynięcie oferty w formie elektronicznej powinno zostać potwierdzone przez Oferenta, w przeciwnym wypadku Zamawiający nie bierze odpowiedzialności za oferty, które nie dotrą w terminie na podany adres mailowy Zamawiającego.

2. Oferty złożone po terminie nie będą rozpatrywane.

3. Oferent może przed upływem terminu składania ofert zmienić lub wycofać swoją ofertę.

4. W toku badania i oceny ofert Zamawiający może żądać od Oferentów wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert bądź udokumentowania posiadanych uprawnień oraz przebiegu dotychczasowej współpracy itp.

5. Zapytanie ofertowe zostaje umieszczone na stronie [www.bozamet.pl](http://www.bozamet.pl) oraz stronie [www.bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl](http://www.bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl).

6. Pytania odnośnie przedmiotu zamówienia prosimy kierować na adres mailowy [barbara.kowalska@bozamet.pl](mailto:barbara.kowalska@bozamet.pl)

## VI. KRYTERIA OCENY OFERT

1. Zamawiający dokona oceny ważnych ofert na podstawie następujących kryteriów:

Lp.	Kryterium	Wartość punktowa wagi kryterium
1	Cena netto	70
2	Energia elektryczna	10

	średnie zużycie za 8 godzin pracy (kWh)*	
3	Gaz ziemny średnie zużycie za 8 godzin pracy (Nm <sup>3</sup> /h)*	10
4	Okres gwarancji	10

\*wartości średnie zużycia mediów powinny wynikać z karty katalogowej, opisów, innych dokumentów załączonych do oferty

Ocena będzie dokonywana według skali punktowej przy założeniu, że maksymalna punktacja wynosi 100 punktów, w następujący sposób:

**- Cena:**

Ocenie podlega cena całkowita (w złotych netto).

Sposób przyznawania:

Cena przedstawiona w ofercie będzie oceniana zgodnie z zależnością:

$$Pc = (CN/CR) \times 70$$

gdzie:

-oferta z najniższą ceną otrzymuje maksymalną liczbę 70 punktów

Pc – liczba punktów w kryterium cena oferty przyznanych rozpatrywanej ofercie

Cn – najniższa zaoferowana cena

Cr – cena z rozpatrywanej oferty

70 – waga kryterium

Wynik będzie traktowany jako wartość punktowa oferty.

Ocena kryterium zostanie dokonana na podstawie Załącznika nr 1 Formularz Ofertowy.

**- Energia elektryczna - średnie zużycie za 8 godzin pracy (kWh)\***

Sposób przyznawania:

Punktacja uzyskana według wzoru:

$$PC = (CN/CR) \times 10$$

gdzie:

-oferta z najniższą wartością otrzymuje maksymalną liczbę 10 punktów

Pc – liczba punktów w danym kryterium przyznanych rozpatrywanej ofercie

Cn – najniższa zaoferowana wartość

Cr – wartość z rozpatrywanej oferty

10 – waga kryterium

Wynik będzie traktowany jako wartość punktowa oferty.

Ocena kryterium będzie dokonana na podstawie Załącznika nr 6 - Karty katalogowe, opisy lub inne dokumenty potwierdzające wartości średnie zużycia mediów; zgodnie z wytycznymi w opisie przedmiotu zamówienia.

**- Gaz ziemny - średnie zużycie za 8 godzin pracy (Nm<sup>3</sup>/h)\***

Sposób przyznawania:

Punktacja uzyskana według wzoru:

$$PC = (CN/CR) \times 10$$

gdzie:

-oferta z najniższą wartością otrzymuje maksymalną liczbę 10 punktów

Pc – liczba punktów w danym kryterium przyznanych rozpatrywanej ofercie

Cn – najniższa zaoferowana wartość

Cr – wartość z rozpatrywanej oferty

10 – waga kryterium

Wynik będzie traktowany jako wartość punktowa oferty.

Ocena kryterium będzie dokonana na podstawie Załącznika nr 6 - Karty katalogowe, opisy lub inne dokumenty potwierdzające wartości średnie zużycia mediów; zgodnie z wytycznymi w opisie przedmiotu zamówienia.

#### **- Gwarancja-długość okresu gwarancji**

Sposób przyznawania:

Punktacja uzyskana według wzoru:

$$PC = (CN/CR) \times 10$$

gdzie:

-oferta z najdłuższym okresem gwarancji otrzymuje maksymalną liczbę 10 punktów

Pc – liczba punktów w danym kryterium przyznanych rozpatrywanej ofercie

Cn – najdłuższy zaoferowany okres gwarancji

Cr – okres gwarancji z rozpatrywanej oferty

10 – waga kryterium

Wynik będzie traktowany jako wartość punktowa oferty.

Ocena kryterium zostanie dokonana na podstawie Załącznika nr 1 Formularz Ofertowy.

2. Wynik - oferta, która przedstawia najkorzystniejszy bilans (maksymalna liczba przyznanych punktów w oparciu o ustalone kryteria) zostanie uznana za najkorzystniejszą, pozostałe oferty zostaną sklasyfikowane zgodnie z ilością uzyskanych punktów. Realizacja zamówienia zostanie powierzona Wykonawcy, którego oferta uzyska łącznie najwyższą ilość punktów.
3. W przypadku ofert, które otrzymają taką samą ilość punktów łącznie za wszystkie ww. kryteria, wybrana zostanie oferta uwzględniająca sposób realizacji najkorzystniejszy z punktu widzenia ochrony środowiska m.in. poprzez zapewnienie minimalizacji zużycia materiałów, surowców, energii niezbędnych do realizacji zamówienia - na podstawie dodatkowych informacji uzyskanych od Oferentów.

#### **VII. INFORMACJE DOTYCZĄCE OCENY OFERTY**

1. Informację o wyniku postępowania umieszcza się na stronie internetowej Zamawiającego [www.bozamet.pl](http://www.bozamet.pl), stronie [www.bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl](http://www.bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl) oraz wysłała pocztą elektroniczną bądź tradycyjną do każdego wykonawcy, który złożył ofertę. Złożenie oferty jest równoznaczne z wyrażeniem zgody na publikację danych Oferenta.





2. Zamawiający zastrzega sobie prawo do unieważnienia postępowania bez podania przyczyny na każdym etapie, nie wybrać żadnej oferty lub zmodyfikować treść zapytania ofertowego, w szczególności ze względu na konieczność usunięcia wad zapytania, dostosowania zapytania do wymagań powszechnie obowiązującego prawa lub innych regulacji wiążących Zamawiającego, o ile okaże się to konieczne do prawidłowej realizacji projektu lub przedmiotu zapytania.
3. Z tytułu unieważnienia postępowania Wykonawcom nie przysługują żadne roszczenia w stosunku do Zamawiającego.
4. O unieważnieniu postępowania Zamawiający powiadomi wszystkich Wykonawców, którzy ubiegali się o udzielenie zamówienia bądź złożyli oferty.

#### VIII. TERMIN REALIZACJI UMOWY

Wykonanie umowy nastąpi w terminie: **do 8 mcy**, (liczonych od dnia podpisania umowy).

#### IX. WARUNKI PŁATNOŚCI

Możliwa płatność zaliczkowa w wysokości:

- maks. 20 % wartości zamówienia na poczet zaprojektowania innowacyjnej prototypowej linii;
- maks. 30 % wartości zamówienia na poczet wykonania modeli elementów, części i podzespołów,
- 40 % po dostarczeniu i protokolarnym odbiorze wszystkich elementów, części i podzespołów;
- pozostałe 10 % płatne po uruchomieniu i podpisaniu protokołu odbioru końcowego (po 32 godzinach tj. dwa razy po 16 godzin bezawaryjnej pracy).

#### X. TERMIN ZWIĄZANIA OFERTA

Wykonawcy pozostają związani złożoną przez siebie ofertą **60 dni** od upływu terminu składania ofert. W uzasadnionych przypadkach Zamawiający może zwrócić się do Wykonawców o wydłużenie tego terminu o oznaczony okres.

#### XI. WARUNKI ZAWARCIA I WPROWADZANIA ZMIAN W UMOWIE

1. Zamawiający podpisze umowę z Wykonawcą, który przedłożył najkorzystniejszą ofertę z zastrzeżeniem że:
2. Zamawiający określa następujące warunki zmian umowy zawartej w wyniku przeprowadzonego postępowania:
  - zmiana postanowień umowy może nastąpić za zgodą obu Stron, wyrażoną na piśmie w drodze aneksu do niniejszej umowy;
  - dopuszczalne zmiany postanowień umowy:
  - zmiana terminu realizacji umowy, w tym harmonogramu realizacji zadań, jeżeli zmiana jest konieczna z przyczyn losowych uniemożliwiających realizację zamówienia w zakładanym terminie,
  - zmiana terminów i warunków płatności, jeżeli jest następstwem wszelkich zmian wprowadzanych przez strony do umowy; konieczność zmiany sposobu rozliczania umowy lub dokonywania płatności na rzecz Wykonawcy na skutek nieprzewidzianych wcześniej okoliczności lub inne zmiany będące następstwem zmian umowy o dofinansowanie i wytycznych dotyczących realizacji zamówienia;





- zmiana dotyczące nazwy i siedziby Wykonawcy, jego formy organizacyjno-prawnej, numerów kont bankowych oraz innych danych identyfikacyjnych w trakcie trwania umowy lub następstwo prawne;
  - zmiana mająca na celu poprawę oczywistych omyłek pisarskich i rachunkowych w umowie;
  - zmiana osób przy pomocy których Wykonawca realizuje przedmiot umowy na inne legitymujące się co najmniej równoważnymi uprawnieniami.
3. Zamawiający przewiduje możliwość udzielenia zamówień uzupełniających, jeżeli w toku dalszych badań wykonywanych podczas realizacji projektu, wyniknie potrzeba modyfikacji powstałej linii do nanoszenia warstw wierzchnich. W takiej sytuacji zakres zamówienia oraz warunki zostaną ustalone stosownie do zaistniałych okoliczności, z zastrzeżeniem, że:
  4. Zamówienie uzupełniające może być udzielone w okresie 3 lat od udzielenia zamówienia podstawowego, a wartość zamówienia uzupełniającego nie może przekroczyć 50% wartości zamówienia podstawowego.

## **XII. ZAŁĄCZNIKI:**

1. Załącznik nr 1 - Formularz ofertowy;
2. Załącznik nr 2 - Oświadczenie o braku powiązań kapitałowych lub osobowych;
3. Załącznik nr 3 - Oświadczenie o spełnianiu warunków udziału w postępowaniu;
4. Załącznik nr 7 - Rzut hali.